



**INSTYTUT ENERGETYKI
INSTYTUT BADAWCZY**

LABORATORIUM WYSOKICH NAPIĘĆ

01-330 WARSZAWA, ul. Mory 8 tel. (+48) 22 34 51 242,
e-mail: ewn@ien.com.pl

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ

Nr EWN/30/E/20-2

Obiekt badań	Gaśnica proszkowa typu P12E
Producent	UTC CCS Manufacturing Polska Sp. z o.o. 39-100 Ropczyce ul. Kolejowa 24
Zleceniodawca	P.P.H.U. Supdroż Sp. z o.o. 62-002 Suchy Las ul. Sprzeczna 17
Numer lub data zamówienia	06.03.2020
Rodzaj badań	Badanie napięciem przemiennym 50Hz
Data przyjęcia obiektu do badań	16.03.2020
Data wykonania badań	17.03.2020
Miejsce wykonania badań	Laboratorium Wysokich Napięć IEn
Data wydania sprawozdania	30.03.2020
Wynik badań	<u>Podano w p. 5</u> Wynik badań odnosi się tylko do badanego obiektu.

KIEROWNIK BADAŃ:
mgr inż. Tomasz Tarach


Podpis

AUTORYZACJA:
mgr inż. Joanna Czupryńska


Podpis

Bez pisemnej zgody Laboratorium nie zezwala się na publikowanie lub reprodukcję sprawozdania w innej postaci niż jego kompletna kopia

SPIS TREŚCI

1	KOMPETENCJE LABORATORIUM.....	3
2	WSTĘP	4
3	PROCEDURA BADAWCZA	5
3.1	TEST PROSZKU ZGODNY Z P. 11 NORMY MIĘDZYNARODOWEJ ISO 7202:2018.....	5
3.2	BADANIE WYTRZYMAŁOŚCI ELEKTRYCZNEJ NA PRZEBICIE CHMURY ROZPYLONEGO PROSZKU GAŚNICZEGO.	5
3.3	POMIAR PRĄDU UPŁYWU W CHMURZE ROZPYLONEGO PROSZKU GAŚNICZEGO.....	5
4	UKŁAD PROBIERCZY	6
5	WYNIKI PRÓB	6
5.1	TEST PROSZKU ZGODNY Z P. 11 NORMY MIĘDZYNARODOWEJ ISO 7202:2018.....	6
5.2	BADANIE WYTRZYMAŁOŚCI ELEKTRYCZNEJ NA PRZEBICIE ROZPYLONEGO PROSZKU GAŚNICZEGO.	7
5.3	POMIAR PRĄDU UPŁYWU W CHMURZE ROZPYLONEGO PROSZKU GAŚNICZEGO.....	7
6	WNIOSEK.....	7

Sprawozdanie zawiera:

- 7 stron kolejno numerowanych;
- 1 fotografia;
- 1 rysunek;
- 2 numerowane tablice.

Do sprawozdania dołączono:

- Załącznik 1: Świadectwo dopuszczenia (2 strony);
- Załącznik 2 : Dokumentacja techniczna (2 strony);
- Załącznik 3 : Deklaracja Producenta (1 strona).

1 KOMPETENCJE LABORATORIUM

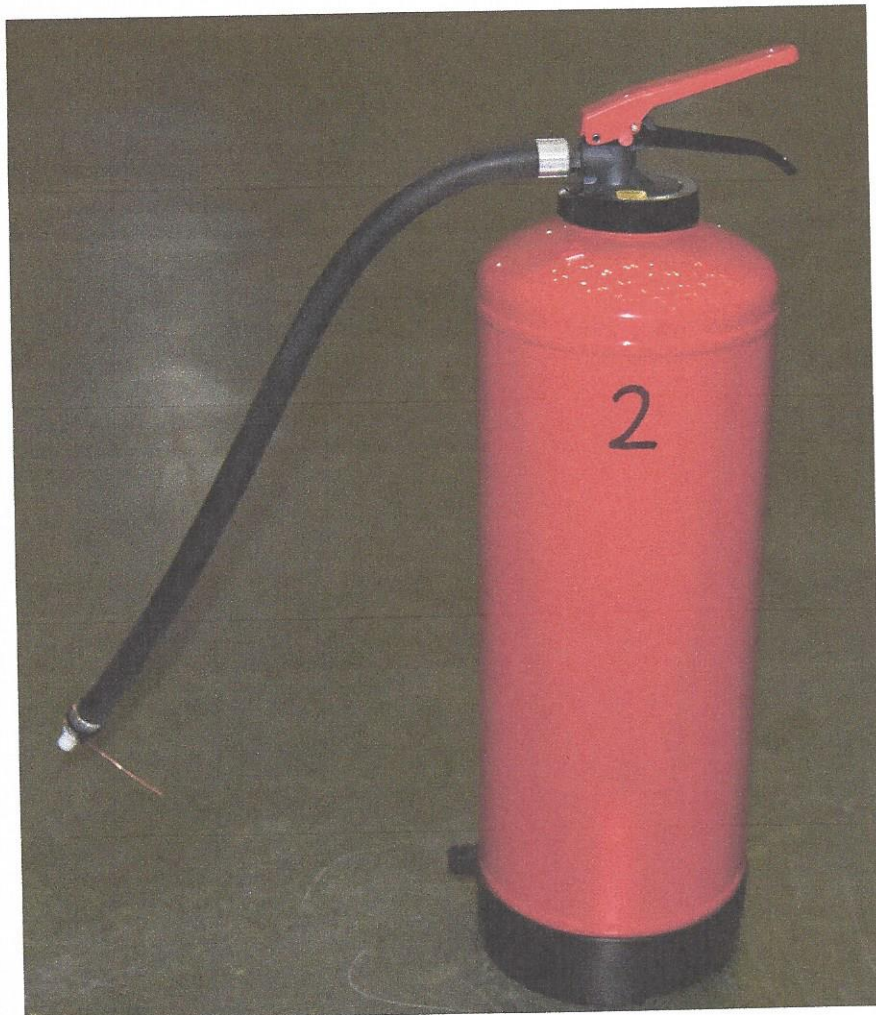
Laboratorium Wysokich Napięć posiada akredytację Polskiego Centrum Badań i Akredytacji (Certyfikat Akredytacji Laboratorium Badawczego Nr AB 272) w zakresie badań:

Izolatory i łańcuchy izolatorów	• próby napięciem udarowym: piorunowym i łączeniowym • próby napięciem udarowym: piorunowym i łączeniowym • próby napięciem przemiennym 50 Hz • pomiary zakłóceń radioelektrycznych i wyładowań niezupełnych • wyznaczanie charakterystyk zabrudzeniowych metodą warstwy stałej • próba odporności na wyładowania pełne i erozję w mgie solnej • próba mechaniczna wytrzymałości na rozciąganie i zginanie • próba termomechaniczna wytrzymałości na rozciąganie i zginanie
Stacje rozdzielcze	• próby napięciem udarowym: piorunowym i łączeniowym • próby napięciem przemiennym 50 Hz • pomiary zakłóceń radioelektrycznych i wyładowań niezupełnych
Wyłączniki, rozłączniki	• próby napięciem udarowym: piorunowym i łączeniowym • próby napięciem przemiennym 50 Hz • pomiary zakłóceń radioelektrycznych
Odlączniki	• próby napięciem udarowym: piorunowym i łączeniowym • próby napięciem przemiennym 50 Hz • pomiary zakłóceń radioelektrycznych i wyładowań niezupełnych
Przekładniki prądowe i napięciowe	• próby napięciem udarowym: piorunowym i łączeniowym • próby napięciem przemiennym 50 Hz • pomiary zakłóceń radioelektrycznych i wyładowań niezupełnych
Transformatory	• próby napięciem udarowym: piorunowym i łączeniowym • próby napięciem przemiennym 50 Hz
Odgromniki i ograniczniki przepięć	• próby napięciem udarowym: piorunowym i łączeniowym • próby napięciem przemiennym 50 Hz • pomiary zakłóceń radioelektrycznych i wyładowań niezupełnych • próba odporności na wyładowania pełne i erozję w mgie solnej
Kable i osprzęt kablowy	• próby napięciem udarowym: piorunowym i łączeniowym • próby napięciem przemiennym 50 Hz
Osprzęt linii napowietrznych i stacji	• pomiary zakłóceń radioelektrycznych i wyładowań niezupełnych
Sprzęt BHP	• próby napięciem przemiennym 50 Hz

Pełny zakres akredytacji Laboratorium Wysokich Napięć dostępny na <http://www.pca.gov.pl>
 Badanie opisane w niniejszym raporcie nie wchodzi w zakres akredytacji Laboratorium Wysokich napięć

2 WSTĘP

Na zlecenie przedsiębiorstwa P.P.H.U. Supdroż Sp. z o.o. z dnia 06.03.2020 r. w Laboratorium Wysokich Napięć Instytutu Energetyki przeprowadzono badania gaśnic proszkowych typu P12E produkcji UTC CCS Manufacturing Polska (Fot. 1), zawierających proszek gaśniczy ADEX-K.



Fot. 1: Gaśnica typu P12E

Celem badań było ustalenie czy wymieniony typ gaśnic może być stosowany do gaszenia urządzeń i aparatów energetycznych o znamionowym napięciu pracy do 420 kV.

W Polsce nie istnieją ustalenia normatywne dotyczące badań własności elektrycznych urządzeń gaśniczych dla napięć powyżej 1 kV, konieczne było opracowanie procedury badawczej, uwzględniającej specyfikę zagrożeń związanych z obecnością wysokiego napięcia. Podczas jej opracowywania oparto się na międzynarodowych ustaleniach normatywnych, a także na własnych doświadczeniach zebranych przy wykonywaniu podobnych badań przeprowadzonych w Laboratorium Wysokich Napięć.

3 PROCEDURA BADAWCZA

Podstawowymi zagrożeniami jakie mogą powstać w trakcie gaszenia urządzeń elektrycznych znajdujących się pod napięciem, jest możliwość wystąpienia przeskoku elektrycznego pomiędzy aparatem elektrycznym pod napięciem a osobą obsługującą urządzenie gaszące (prądnicą gaśnicy), oraz przepływ prądu (prądu upływu) pomiędzy tym aparatem elektrycznym a osobą obsługującą urządzenie gaśnicze, poprzez chmurę rozpylonego proszku gaśniczego. Dla zwiększenia pewności pomiaru dokonano po kilka prób napięciowych.

Biorąc pod uwagę wymienione zagrożenia ustalono następujący program badań.

3.1 Test proszku zgodny z p. 11 normy międzynarodowej ISO 7202:2018.

Wstępne badania dopuszczające proszek do gaszenia urządzeń elektrycznych będących pod napięciem.

3.2 Badanie wytrzymałości elektrycznej na przebicie chmury rozpylonego proszku gaśniczego

Test ten określa czy chmura rozpylonego proszku gaśniczego nie obniża wytrzymałości na przebicie przerwy powietrznej między prądnicą gaśnicy a obiektem. Zmniejszenie tej wytrzymałości może spowodować niebezpieczeństwo powstania przeskoku i w efekcie porażenie osoby gaszącej pożar.

Ustalono następujące warunki próby:

- odległość elektrody od prądownicy gaśnicy $d = 2,67 \text{ m}$
- napięcie probiercze $U_p = 610 \text{ kV} \pm 15,3 \text{ kV}$ ($k = 2$, $p = 95\%$) (jest to określona przez normy wartość napięcia probierczego bezpiecznej przerwy dla urządzeń o najwyższym napięciu pracy do 420 kV włącznie).

Test przeprowadzony dla wyższego poziomu napięcia probierczego stawia ostrzejsze wymagania, wobec tego zakłada się, że pozytywny rezultat próby dla wyższych poziomów napięcia (np. 420 kV) jest jednoznaczny ze spełnieniem wymogów dla niższych poziomów napięcia probierczego (np. 36 kV i 123 kV, 245 kV).

3.3 Pomiar prądu upływu w chmurze rozpylonego proszku gaśniczego

Pomiar ten pozwala na stwierdzenie, czy osoba gasząca pożar, nie będzie narażona na porażenie elektryczne i inne negatywne skutki, podczas akcji gaśniczej w wyniku przepływu prądu od obiektu gaszonego (będącego pod napięciem) przez chmurę rozpylonego proszku gaśniczego i osobę gaszącą, do ziemi. Wartość maksymalna tego prądu została ustalona w oparciu o p.9.2 normy PN-EN 3-7+A1:2008.

5.2 Badanie wytrzymałości elektrycznej na przebicie rozpylonego proszku gaśniczego.

W trakcie testów dla najwyższego napięcia 420 kV ($d = 2,67$ m, $U_p = 610$ kV) nie wystąpiły przeskoki w układzie płyta probiercza - prądownica gaśnicy, spełniony został zatem wymóg z pt. 3.2.

5.3 Pomiar prądu upływu w chmurze rozpylonego proszku gaśniczego.

We wszystkich testach wartość prądu upływu nie przekroczyła $500 \mu A$, i spełniony został tym samym wymóg z pkt. 3.3.

6 WNIOSKI

Na podstawie przeprowadzonych badań stwierdza się, że: gaśnicami ręcznymi P6E napełnionymi proszkiem gaśniczym ADEX-K, można gasić pożary urządzeń elektrycznych o najwyższym napięciu pracy do 420 kV włącznie, będących pod napięciem.

Podczas gaszenia należy bezwzględnie zachować dopuszczalną odległość zbliżenia wg. poniższej tabeli:

Tab. 2: Dopuszczalne odległości zbliżenia

Napięcie znamionowe urządzenia	Minimalna dopuszczalna odległość zbliżenia
Od 1 do 6 kV włącznie	1,12 m
ponad 6 do 10 kV włącznie	1,15 m
ponad 10 do 15 kV włącznie	1,16 m
ponad 15 do 20 kV włącznie	1,22 m
ponad 20 do 30 kV włącznie	1,32 m
ponad 30 do 110 kV włącznie	2,00 m
ponad 110 do 220 kV włącznie	3,00 m
ponad 220 do 400 kV włącznie	4,00 m

Niniejsze odległości należy rozumieć w ten sposób, że żadna część ciała osoby gaszącej ani żadna część urządzenia gaśniczego (zwłaszcza prądownica gaśnicy itp.) nie może się znaleźć bliżej od urządzenia pod napięciem, niż wyżej wymieniona. Odległości zostały określone w oparciu o Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 marca 2013 r. – w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy urządzeniach i instalacjach energetycznych, Dziennik Ustaw RP z 23 kwietnia 2013. poz. 492.

WYNIK PRÓBY: POZYTYWNY

Koniec sprawozdania



CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ

im. Józefa Tuliszkowskiego

PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY

05-420 Józefów k/Otwocka, ul. Nadwiślańska 213



ŚWIADECTWO DOPUSZCZENIA

Nr 3867/2019

DANE TECHNICZNE IDENTYFIKUJĄCE WYRÓB

Gaśnica proszkowa typ P 12 E

Zakres stosowania	do gaszenia pożarów grupy A, B i C
Masa całkowita	~ 19,0 kg
Masa środka gaśniczego	12 kg
Rodzaj środka gaśniczego	proszek gaśniczy ADEX-K
Czas działania	min. 15 s
Czynnik roboczy	dwutlenek węgla CO ₂
Masa czynnika roboczego	210 g
Ciśnienie próbne zbiornika	33 bar
Zakres temperatur stosowania	od -30°C do +60 °C
Minimalna skuteczność gaśnicza	pożar testowy 55 A i 233 B
Gaśnica może być wyposażona w dedykowany wspornik mocujący	

WARUNKI DODATKOWE I UWAGI:

Zgodnie z § 17 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143, poz. 1002, z 2010 r., Nr 85, poz. 553 i z 2018 r., poz. 984) wyrób powinien być oznakowany znakiem jednostki dopuszczającej i dodatkowo numerem niniejszego świadectwa.

Wyrób spełnia wymagania pkt. 7.1 załącznika do rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. nr 143, poz. 1002 z 2010 r., Nr 85, poz. 553 i z 2018 r., poz. 984).

DYREKTOR CNBOP-PIB

[Signature]

st. brg. dr inż. Paweł Janik



Józefów, dnia: 4 grudnia 2019 r.

Strona 2/2

DC/D-21/21.08.2018



CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWPÓŻAROWEJ

im. Józefa Tuliszowskiego

PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY

05-420 Józefów k/Otwocka, ul. Nadwiślańska 213



ŚWIADECTWO DOPUSZCZENIA

Nr 3867/2019

Na podstawie art. 7 ust. 2 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowazarowej
im. Józefa Tuliszowskiego - Państwowy Instytut Badawczy na wniosek:

P.P.H.U. Supdroż Sp. z o. o.

**ul. Sprzeczna 17
62-002 Suchy Las**

stwierdza, że wyrób:

Gaśnica proszkowa typ P 12 E

produkowany przez:

**GLORIA GmbH
Diestedder Strasse 39
D-59329 Wadersloh, Niemcy**

w zakładzie produkcyjnym:

**UTC CCS Manufacturing Polska Sp. z o. o.
Kolejowa 24
39-100 Ropczyce**

spełnia wymagania:

PN-EN 3-7+A1:2008 Gaśnice przenośne – Część 7: Charakterystyki, wymagania eksploatacyjne i metody badań

Dokumentacja:

1. Wniosek o przeprowadzenie procesu dopuszczania wyrobu numer 5386/2019 z dnia 08.10.2019 r.
2. Sprawozdanie z badań nr 20181541/G 931 z dnia 18.01.2019 r. wykonanych w MPA Dresden oraz sprawozdanie z badań nr 2008/BU/19 z dnia 29.11.2019 r. wykonanych w Zespole Laboratoriów Urzędzeń i Środków Gaśniczych BU CNBOP-PIB.

Świadectwo jest ważne pod warunkiem przestrzegania przez wnioskodawcę wymagań zawartych w umowie nr 3867/DC/CNBOP-PIB/2019.

Okres ważności świadectwa:

od 04.12.2019 r.

do 03.12.2024 r.

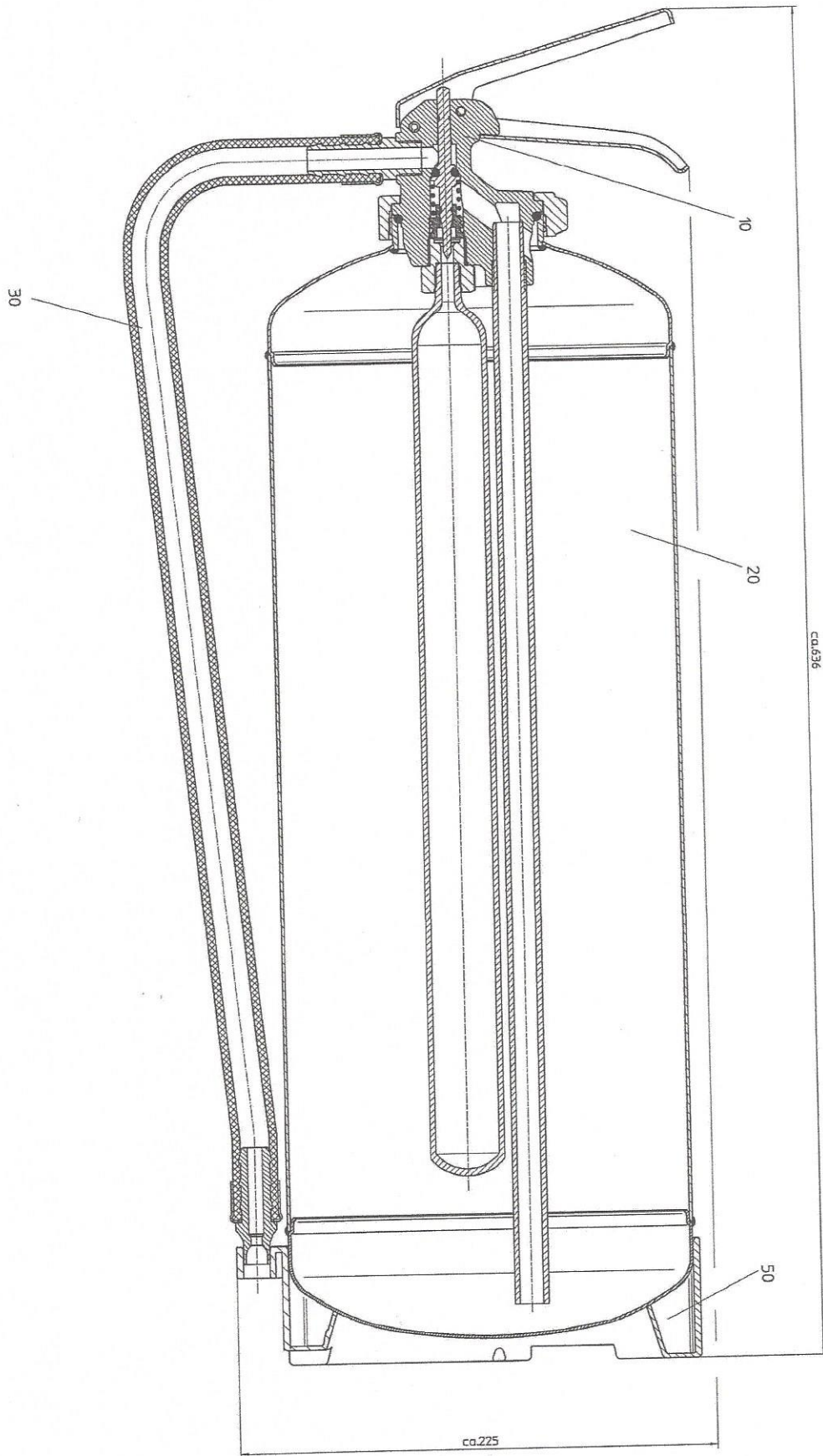
DYREKTOR CNBOP-PIB

Janik

st. bryg. dr inż. Paweł Janik

Józefów, dnia: 4 grudnia 2019 r.

Strona 1/2

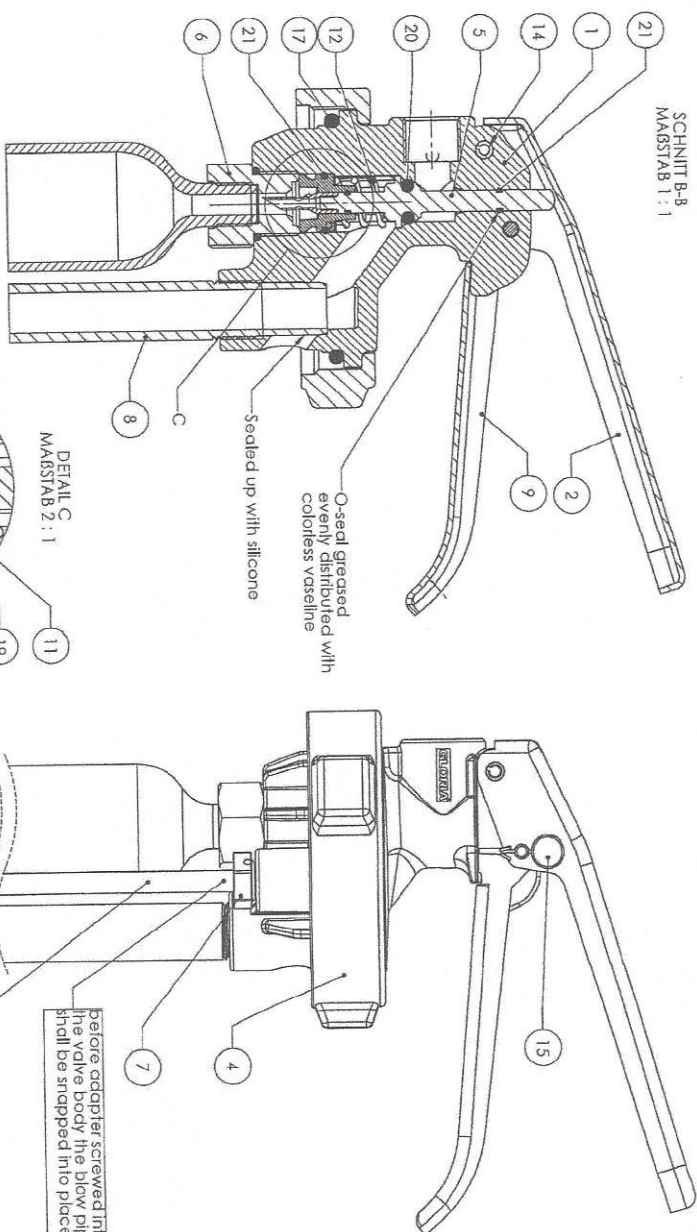


Anzugsmoment Fastening torque	GLORIA-Werkstoff-Nr. 925 558
Löschmittel füllmenge extinguishing medium filling quantity	922 236

Zurücknahme		Hersteller / Company		GLORIA	
Name		Name		Name	
Adress		Adress		Adress	
PLZ		PLZ		PLZ	
Ort		Ort		Ort	
Land		Land		Land	
Telefon		Telefon		Telefon	
Fax		Fax		Fax	
E-Mail		E-Mail		E-Mail	
Datum		Datum		Datum	
Uhrzeit		Uhrzeit		Uhrzeit	
Seite 1		Seite 1		Seite 1	
Seite 2		Seite 2		Seite 2	
Seite 3		Seite 3		Seite 3	
Seite 4		Seite 4		Seite 4	
Seite 5		Seite 5		Seite 5	
Seite 6		Seite 6		Seite 6	
Seite 7		Seite 7		Seite 7	
Seite 8		Seite 8		Seite 8	
Seite 9		Seite 9		Seite 9	
Seite 10		Seite 10		Seite 10	
Seite 11		Seite 11		Seite 11	
Seite 12		Seite 12		Seite 12	
Seite 13		Seite 13		Seite 13	
Seite 14		Seite 14		Seite 14	
Seite 15		Seite 15		Seite 15	
Seite 16		Seite 16		Seite 16	
Seite 17		Seite 17		Seite 17	
Seite 18		Seite 18		Seite 18	
Seite 19		Seite 19		Seite 19	
Seite 20		Seite 20		Seite 20	
Seite 21		Seite 21		Seite 21	
Seite 22		Seite 22		Seite 22	
Seite 23		Seite 23		Seite 23	
Seite 24		Seite 24		Seite 24	
Seite 25		Seite 25		Seite 25	
Seite 26		Seite 26		Seite 26	
Seite 27		Seite 27		Seite 27	
Seite 28		Seite 28		Seite 28	
Seite 29		Seite 29		Seite 29	
Seite 30		Seite 30		Seite 30	
Seite 31		Seite 31		Seite 31	
Seite 32		Seite 32		Seite 32	
Seite 33		Seite 33		Seite 33	
Seite 34		Seite 34		Seite 34	
Seite 35		Seite 35		Seite 35	
Seite 36		Seite 36		Seite 36	
Seite 37		Seite 37		Seite 37	
Seite 38		Seite 38		Seite 38	
Seite 39		Seite 39		Seite 39	
Seite 40		Seite 40		Seite 40	
Seite 41		Seite 41		Seite 41	
Seite 42		Seite 42		Seite 42	
Seite 43		Seite 43		Seite 43	
Seite 44		Seite 44		Seite 44	
Seite 45		Seite 45		Seite 45	
Seite 46		Seite 46		Seite 46	
Seite 47		Seite 47		Seite 47	
Seite 48		Seite 48		Seite 48	
Seite 49		Seite 49		Seite 49	
Seite 50		Seite 50		Seite 50	
Seite 51		Seite 51		Seite 51	
Seite 52		Seite 52		Seite 52	
Seite 53		Seite 53		Seite 53	
Seite 54		Seite 54		Seite 54	
Seite 55		Seite 55		Seite 55	
Seite 56		Seite 56		Seite 56	
Seite 57		Seite 57		Seite 57	
Seite 58		Seite 58		Seite 58	
Seite 59		Seite 59		Seite 59	
Seite 60		Seite 60		Seite 60	
Seite 61		Seite 61		Seite 61	
Seite 62		Seite 62		Seite 62	
Seite 63		Seite 63		Seite 63	
Seite 64		Seite 64		Seite 64	
Seite 65		Seite 65		Seite 65	
Seite 66		Seite 66		Seite 66	
Seite 67		Seite 67		Seite 67	
Seite 68		Seite 68		Seite 68	
Seite 69		Seite 69		Seite 69	
Seite 70		Seite 70		Seite 70	
Seite 71		Seite 71		Seite 71	
Seite 72		Seite 72		Seite 72	
Seite 73		Seite 73		Seite 73	
Seite 74		Seite 74		Seite 74	
Seite 75		Seite 75		Seite 75	
Seite 76		Seite 76		Seite 76	
Seite 77		Seite 77		Seite 77	
Seite 78		Seite 78		Seite 78	
Seite 79		Seite 79		Seite 79	
Seite 80		Seite 80		Seite 80	
Seite 81		Seite 81		Seite 81	
Seite 82		Seite 82		Seite 82	
Seite 83		Seite 83		Seite 83	
Seite 84		Seite 84		Seite 84	
Seite 85		Seite 85		Seite 85	
Seite 86		Seite 86		Seite 86	
Seite 87		Seite 87		Seite 87	
Seite 88		Seite 88		Seite 88	
Seite 89		Seite 89		Seite 89	
Seite 90		Seite 90		Seite 90	
Seite 91		Seite 91		Seite 91	
Seite 92		Seite 92		Seite 92	
Seite 93		Seite 93		Seite 93	
Seite 94		Seite 94		Seite 94	
Seite 95		Seite 95		Seite 95	
Seite 96		Seite 96		Seite 96	
Seite 97		Seite 97		Seite 97	
Seite 98		Seite 98		Seite 98	
Seite 99		Seite 99		Seite 99	
Seite 100		Seite 100		Seite 100	

Powder Extinguisher
P 12 Easy

GLORIA
409695.0000 00
D / 1000000000
Produktionsjahr
Produktionsort

SCHNITT B-B
MA6STAB 1:1

Tightening torque:
 Position 7 into position 1: 5Nm ±1Nm
 Position 6 into position 1: 10Nm - 2Nm
 Position 8 into position 1: 5Nm - 2Nm

Production Control:
 A manufacturing control according to Gloria standard 9254/8 has to be carried out and documented

Pos.No.	Drawing No	Item Number	Description	Quantity
1	0110000000348	151303.0000	Valve body	1
2	0110000001277	151485.0000	Lever	1
4	0110000000012	151263.0000	Locking collar	1
5	0110000001313	356653.0000	Piercer piezassembled	1
7	0110000000350	151305.0000	Blow pipe adapter	1
9	0110000000322	151295.0000	Handle	1
10	149309.0000	149309.0000	Safety pin	1
11	0110000000349	151304.0000	Guiding ring	1
12	0110000000332	151299.0000	Compression spring	1
13	undrawn	151409.0000	O-Seal 11, 11x1, 78 NBR 70 shore	1
14	undrawn	222228.0000	Dipval sleeve	1
15	222083.0000	222083.0000	Seal	1
16	0110000000420	151330.0000	O-Seal 60x4 NBR	1
17	undrawn	201270.0000	Adhesive tape	0.35 metre
18	undrawn	071004.0000	Adjusting washer	1
19	1100000000364	151415.0000	O-Ring 5 x 3.5 NBR 75+-5 Shore	1
20	undrawn	221908.0000	O-Ring 4x1,2 NBR 72 Shore	1
21	undrawn	609090.0000	O-Ring 4x1,2 NBR 72 Shore	2

Varieties**Valve assembled - item number 356287.0000**

Pos.No.	Drawing No	Item Number	Description	Quantity
3	0110000000316	151279.0000	Blow pipe	1
6	0110000000363	356279.0000	Cartridge (140g CO2)	1
8	0110000000317	151285.0000	Dip tube	1

Valve assembled - item number 356289.0000

Pos.No.	Drawing No	Item Number	Description	Quantity
3	0110000000316	151280.0000	Blow pipe	1
6	0110000000363	356280.0000	Cartridge (210g CO2)	1
8	0110000000317	151286.0000	Dip tube	1

Valve assembled - item number 356290.0000

Pos.No.	Drawing No	Item Number	Description	Quantity
3	0110000000316	151281.0000	Blow pipe	1
6	0110000000363	356281.0000	Cartridge (280g CO2)	1
8	0110000000317	151287.0000	Dip tube	1

Released for production

1	Released for production	151284.0000 to 151485.0000	
2	Lever changed from 151284.0000 to 151485.0000		
3	Position 5 changed from 356285 to 356653 / Position 20 and 21 added		
4	Position 13 pin from the o-seal corrected (changed from 151363 to 151409)		

UTC Fire & Security
 A United Technologies Company

VALVE ASSEMBLED

DESIGNED BY	DATE	REV	A2
0110000000374	01/10/2012	4	SCALE 1:1
SHEET 1 OF 1			

UTC CCS Manufacturing Polska Sp. z o.o.
ul. Kolejowa 24
39-100 Ropczyce, Poland
Tel. +48 17 22 10 202, Fax +48 17 22 10 248



Ropczyce, 26.03.2020

OŚWIADCZENIE

My, UTC CCS Manufacturing Polska Sp. z o.o., jako producent gaśnic proszkowych typ:

P 6 EASY zatwierdzonej pod numerem świadectwa dopuszczenia 3866/2019 oraz
P 12 EASY zatwierdzonej pod numerem świadectwa dopuszczenia 3867/2019,

oświadczamy, że wysłane do Państwa próbki gaśnic (przez firmę P.P.H.U. Supdroż Sp. z o.o.) są zgodne z dokumentacją techniczną, wspomnianymi wyżej świadectwami dopuszczeń oraz wyrobami produkowanymi seryjnie dla innych klientów.

UTC CCS Manufacturing Polska Sp. z o.o.
ul. Kolejowa 24, 39 - 100 Ropczyce
Tel. +48 17 22 10 202 / Fax. +48 17 22 10 248
NIP 524-10-27-606, REGON: 011260630

Ropczyce, 26.03.2020

Szymon Bajdas
Certification Team Leader
/ Project Management Leader